

LUKOIL GEYSER ST 100

Aceite hidráulico

ESPECIFICACIONES

DIN 51524-2 (HLP); SAE MS 1004 (HM); SEB 181222; ISO 11158 (HM); ASTM D6158 (HM); Eickhoff; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E, I-286-S, M-2950-S; TMT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LUKOIL GEYSER ST 100 es un aceite hidráulico industrial de alta pureza, con capacidad de liberación de aire y excelente filtrabilidad.

LUKOIL GEYSER ST 100 se produce utilizando aceites base minerales con alto índice de viscosidad con adición de un paquete de aditivos de alto rendimiento.

ÁMBITO DE USO

LUKOIL GEYSER ST 100 es destinado para sistemas hidráulicos y accionadores, incluidos los dotados de sistemas de ultrafiltración.

BENEFICIOS

- Insuperable protección contra el desgaste
- Rendimiento estable del sistema hidráulico en condiciones que suponen posible contacto con agua
- Buena filtrabilidad
- Funcionamiento continuo de filtros de aceite en el sistema
- Alta estabilidad ante la oxidación térmica

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL GEYSER ST 100
Clasificación ISO/DIN	ISO 11158/DIN 51524	HM/HLP
Color ASTM	ASTM D1500	L2.5
Densidad a 20 °C, g/mL	ASTM D4052	0.873
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	ASTM D445	99.6
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	10.92
Índice de viscosidad	ASTM D2270	93
Espumación, mL/mL		
Sec. I	ASTM D892	0/0
Sec. II		10/0
Sec. III		0/0
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	275
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D5049	-27
Demulsibilidad a 82°C, mL-mL-mL (min)	ASTM D1401	40-40-0 (20)
Vida TOST, horas mínimo	ASTM D943	3 000

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LUKOIL Lubricants Mexico, S. de R.L. de C.V.